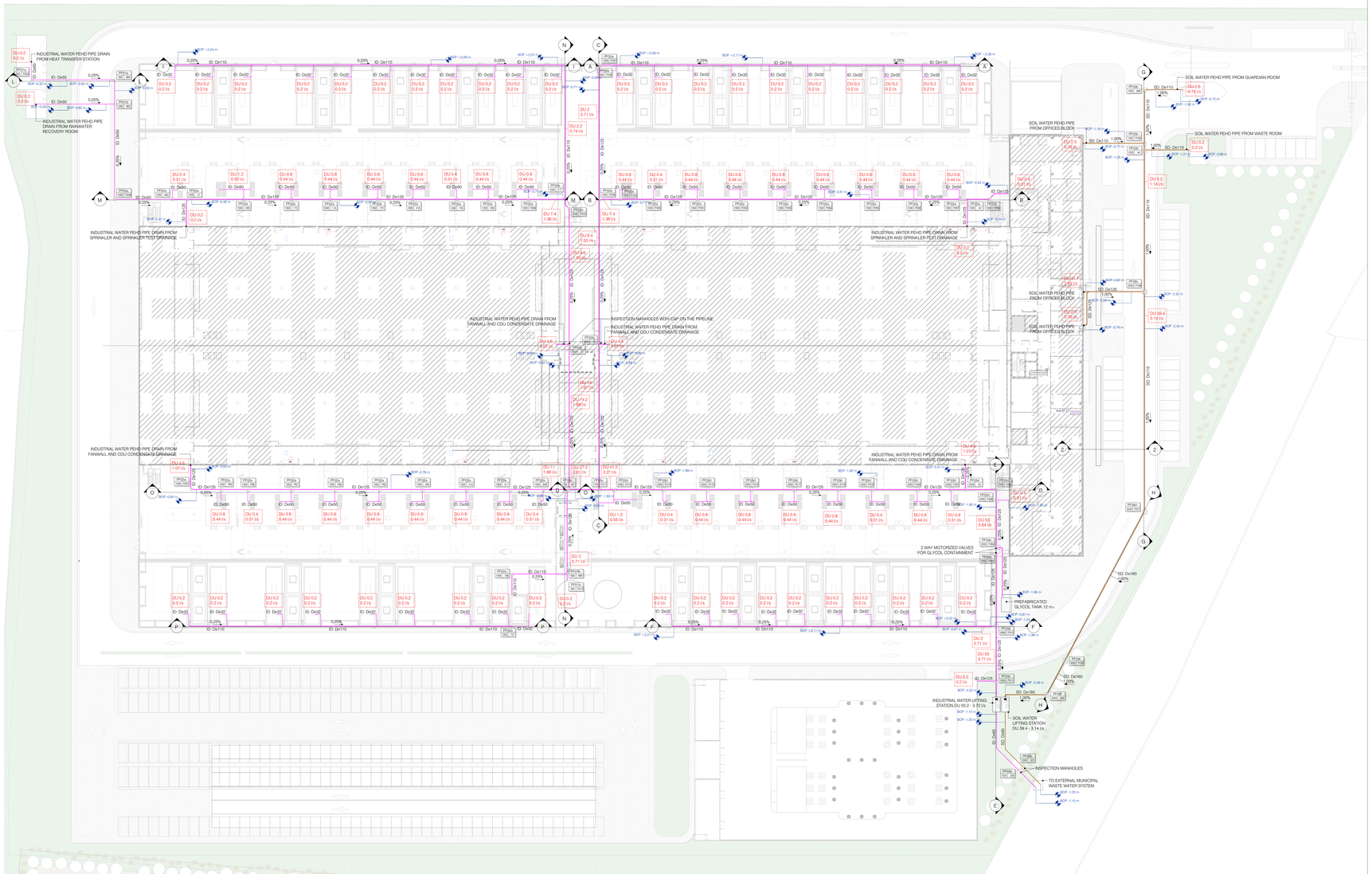

INDUSTRIAL WATER PEHD PIPE DRAIN FROM HEAT TRANSFER STATION
INDUSTRIAL WATER PEHD PIPE DRAIN FROM RAINWATER RECOVERY ROOM
INDUSTRIAL WATER PEHD PIPE DRAIN FROM SPRINKLER AND SPRINKLER TEST DRAINAGE
INDUSTRIAL WATER PEHD PIPE DRAIN FROM FANWALL AND CDU CONDENSATE DRAINAGE
INSPECTION MANHOLES WITH CAP ON THE PIPELINE
SOIL WATER PEHD PIPE FROM OFFICES BLOCK
SOIL WATER PEHD PIPE FROM GUARDIAN ROOM
SOIL WATER PEHD PIPE FROM WASTE ROOM
2 WAY MOTORIZED VALVES FOR GLYCOL CONTAINMENT
PREFABRICATED GLYCOL TANK 12 m³
INDUSTRIAL WATER LIFTING STATION DU 39.4 - 3.14 l/s
SOIL WATER LIFTING STATION DU 39.4 - 3.14 l/s
INSPECTION MANHOLES
TO EXTERNAL MUNICIPAL WASTE WATER SYSTEM

5100_GF_LF_Industrial and Domestic Waste water drainage systems - External Areas - Sheet EM_5100

1 : 300

DR - Legenda Tubazioni

DR - Pipe Systems Legend

SD	Scarico Acque Nere *Soil Water*	
ID	Scarico Acque Industriali *Industrial Water*	
	Quota Fondo Tubo - BOP *Bottom of Pipe's quote - BOP*	

NOTE SUI SISTEMI DI ERRALUCA E FOGNATURA

- La lottazione di alimentazione per l'acqua e le utilities sarebbero all'interno del WC sarà realizzata in multilayer a partire dai collettori
- In caso di alimentazione non derivante dal collettore, prossimiore subordit di arrivo in involucri con tappo per ogni utilità di acqua.
- Fronte vitali nei punti alti e scarichi (collegati a pozzetti o condotti predisposti) nei punti bassi, in posizioni coincidenti con il Distretto Lavori (DL).
- Le reti di acquedotto devono essere realizzate in modo da garantire la continuità del servizio anche in caso di guasto di una singola tubazione.
- Le reti di raccolta delle acque di condensazione devono essere separate e distinte da quelle e in caso fluviuno mediante l'interposizione di un ulteriore separatorale, permanente e vivo(o o asciutto).
- Le reti di raccolta delle acque grigie devono essere separate e distinte da quelle in cui esse fluiscono mediante l'interposizione di un ulteriore separatorale.
- Le reti di raccolta delle acque piovane devono essere separate e distinte dalle acque nere fino ai pozzetti di raccolta situati a monte dell'unità di lavorazione/trattamento/scarico(no) che elimerà la fognatura pubblica.
- Le reti di raccolta delle acque piovane al livello di scarico alla fognatura pubblica devono essere convogliati verso sedimatori di raccolta e sollevamento equipaggiati con pompe elettriche.
- Le operazioni di collaudo devono essere effettuate mediamente conformemente indicate la rete di drenaggio.
- Furono punti di ispezione nei collettori a monte di ogni confluenza, curva o elemento speciale.
- Le reti di raccolta delle acque nere devono essere realizzate, accordo dove diversamente indicato, devono avere le seguenti pendenze minime:
- scarichi di servizio verso linea fognari: i=2%;
- acque nere / raccoglitori di grasso: i= 1%;
- collettori acque primarie / condensati: i=0,5%.

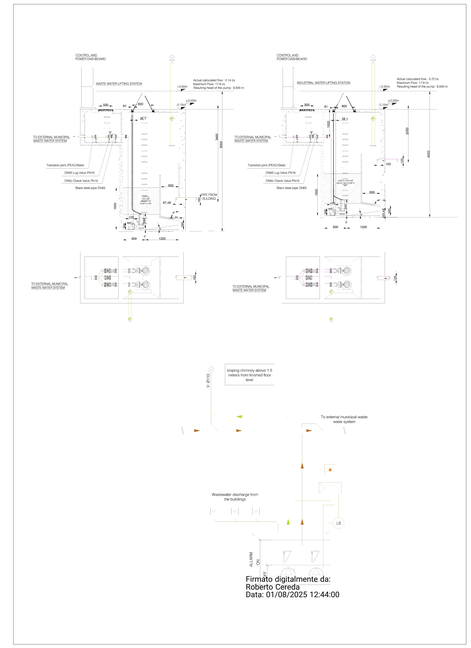
DIAGRAMMA TIPO DI COLLEGAMENTO TRA COLLETTORI CON ALLIEVI DIVERSI
DIAGRAMMA TIPO DI COLLEGAMENTO DEGLI SCARICHI IN DISCENDENTE AL COLLETTORE PRINCIPALE
DIAGRAMMA TIPO DI POMPA DI SOLLEVAMENTO PRESAPTIVA T
PERSALTO TIPO LIFTING

NOTE GENERALI

- Il disegno è valido solo per le installazioni meccaniche sotto contratto.
- Tutte le misure e le posizioni dei materiali e delle attrezzature devono essere verificate in cantiere dai contraenti, che dovrà prontamente segnalare qualsiasi interferenza con gli impianti esistenti.
- Ogni discrepanza non rilevata dovrà essere marmorizzata, se necessario, dovrà essere modificata e ripristinata dal contraente.
- La posizione esatta delle attrezzature, dei materiali, delle lubzioni, dei controlli e dei collegamenti agli impianti esistenti saranno determinate dal contraente e sottoposte al responsabile della costruzione.
- Tutte le attrezzature devono essere fornite secondo le specifiche del produttore delle attrezzature e dei materiali effettivamente installati.
- Tutte le attrezzature devono essere facilmente manutenibili e accessibili tramite botole o sistumi simili, anche se non specificatamente indicato.
- Sarà responsabilità del contraente dimensionare e assicurare tutti i supporti, in modo professionale e in conformità con tutti i requisiti normativi per la sismica.
- Il contraente è responsabile di tutte le connessioni elettriche e di controllo necessarie per il funzionamento.
- Limitazione degli allarmi in campo deve essere conforme a tutte le prescrizioni e raccomandazioni del produttore, alle buone pratiche ingegneristiche in materia di acustica e sicurezza sul lavoro.
- Tutti i componenti pluviali e, laovolti, saldati sulla base della documentazione disponibile, devono essere installati e approntonditi durante i lavori, dopo la verifica definipianto a seguito di appositi rilievi della situazione esistente.
- Tutti i componenti devono essere installati secondo le istruzioni e i requisiti eventuali impreviscrizioni. Incompletezze o discrepanze con qualsiasi norma o legge.
- I collegamenti tra due o più sezioni di condotto, sia con la vetrà interna che con i condotti stessi, devono essere realizzati sono con raccordi di svelo e non con derivazioni battute o diritachi. Il contraente sarà responsabile di eseguire i disegni costruttivi che mostrano il tipo di derivazione e collegamenti tra condotti e condotti con la vetrà interna prevista.

5100 Schedule Plumbing Fixtures

Codice	Lunghezza	Larghezza	Diametro
PF01a	500.00	500.00	
PF01b	500.00	500.00	
PF01c	500.00	500.00	
PF02a	750.00	750.00	
PF02b	750.00	750.00	
PF05a	1000.00	1000.00	
PF05b	1000.00	1000.00	
PF05c	1000.00	1000.00	
PF05d	1000.00	1000.00	
PF05e	1000.00	1000.00	
PF06a	1500.00	1500.00	
PF06b	1500.00	1500.00	
PF06c	1500.00	1500.00	
PF06d	2000.00	2000.00	
PF06e	1800.00	800.00	
PF07a	1800.00	1000.00	
PF08a			1000.00
PF08b			1000.00
PF08c			1000.00
PF08d			1000.00
PF08e			1000.00
PF08f			1000.00
PF08g			1000.00
PF08h			1000.00
PF08i			1000.00
PF09a			1000.00
PSW01a	500.00	500.00	
PSW01b	500.00	500.00	
PSW01c	500.00	500.00	


CONTROL AND POWER CASE BOARD
WASTE WATER LIFTING STATION
TO EXTERNAL MUNICIPAL WASTE WATER SYSTEM
Transition joint PE/CI/Steel
DN80 Lug Valve PN16
Check Valve PN16
Steel pipe DN80
INDUSTRIAL WATER LIFTING STATION
Actual calculated Flow: 3.14 l/s
Maximum Flow: 17.6 l/s
Resulting head of the pump: 8.64 m
DN80 FROM TANK
DN80 TO TANK
TO EXTERNAL MUNICIPAL WASTE WATER SYSTEM

Firmato digitalmente da:
Roberto Cereda
Data: 01/08/2025 12:44:00

La sezione mostra i livelli di quota utilizzati nel progetto.
Le dimensioni del sistema si riferiscono al livello di pavimento.
Tutte le altezze dalla base dei tubi sono relative alla distanza dal livello del pavimento.
PT_L.F.E

IL RICHIEDENTE | IL PROGETTISTA

REV | DATA | DATE | DESCRIZIONE | DESCRIPTION

L22 S.r.l. a unica divisione di Lombardini22 S.p.A.
Via Ella Lombardini 22
T + 39 02 36 69 92 00
P.IVA/CF/ T

20143 Milano, Italia
F + 39 02 82 20 13 97
www.l22.it

Capitale sociale Euro 100.000 i.v.
C.F./P.IVA: 08209660964 - R.E.A. 1827089

Sistema di gestione qualità conforme alle UNI EN ISO 9001:2008 - Certificato N. 50 100 6019 da TUV Italia

SPS Studio Progetti Strutturali

Ing. Adam Dunaiski
S.P.S. S.r.l.
Via Cadore, 54 - 20125 Milano
segreteria@spsmi.it - T 0289096087

www.spsmi.it

COMMITTENTE / CLIENT:

STACK INFRASTRUCTURE

INFRASTRUCTURE ITALIA LAND 9 S.r.l.
Via del Bosco Rinnovato 8, 20057 Assago (MI)

PROGETTO / PROJECT:
MIL05 A - Progetto nuovo Data Center
Via Galileo Galilei SNC, Vignate (MI)

PROGETTISTA / DESIGNER:
Ing. Roberto Cereda - Iscritto all'Ordine degli Ing. di Brescia n°2609
Indirizzo: Via Ella Lombardini 22, 20143, Milano. - Mail: ufficio.tecnico@l22.it - Pec: ufficio.tecnico@pec.lombardini22.it

OGGETTO / OBJECT:
Valutazione di Impatto Ambientale ai sensi del Titolo III del D.Lgs 152/2006

TITOLO / DESCRIPTION:
Impianti Meccanici
SCARICHI ACQUE NERE E INDUSTRIALI

DISEGNATO DA: DRAWN BY:	CONTROLLATO DA: CHECKED BY:	DATA/ DATE:	SCALA / SCALE:	DATA REV.:
APT	GLE	06/06/2025		

FORMAT:	NOME FILE / FILE NAME:	COMMESSA / JOB:	TAVOLA / DRAWING:	REV.:
A0++	MIL05A_AM-5100-G	4025	AM-5100	

© Lombardini22 S.r.l. - ES DT rev 0_6862e1 del 2025